

Türen <b>Rauchschtüren</b> Bauartprüfung der Dauerfunktionstüchtigkeit und Dichtheit	<b>DIN</b> <b>18 095</b> Teil 2
--	---------------------------------------

Doors; smoke control doors; type testing of durability and tightness

Ersatz für Ausgabe 10.88

### Inhalt

	Seite		Seite
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	1	<b>3.4.4</b> Messung des Luftvolumenstromes .....	3
<b>2 Begriffe</b> .....	1	<b>3.4.5</b> Messung der Druckdifferenz, Lage der Meßstellen .....	3
2.1 Leckrate $Q_d$ .....	1	<b>3.4.6</b> Messung der Temperatur, Lage der Meßstellen .....	3
2.2 Leckrate $Q_a$ .....	1	<b>4 Ermittlung der Leckraten</b> .....	4
2.3 Leckrate $Q_t$ .....	1	4.1 Umrechnung auf Zustand $(T_0, p_0)$ .....	4
2.4 Druckdifferenz $\Delta p$ .....	1	4.2 Ermittlung der Leckrate $Q_a$ .....	4
2.5 Umgebungstemperatur .....	1	4.3 Ermittlung der Leckrate $Q_t$ .....	4
2.6 Erhöhte Temperatur .....	1	4.4 Ermittlung der Leckrate $Q_d$ .....	4
<b>3 Prüfungen</b> .....	2	<b>5 Beobachtungen</b> .....	4
3.1 Probekörper .....	2	<b>6 Auswertung</b> .....	4
3.2 Prüfung der Dauerfunktionstüchtigkeit .....	2	<b>7 Prüfzeugnis</b> .....	4
3.3 Prüfung der Dichtheit .....	2	<b>Anhang A Muster eines Auswertungsprotokolles</b> .....	6
3.4 Prüfeinrichtung .....	2	<b>Zitierte Normen</b> .....	7
3.4.1 Prüfkammer .....	2	<b>Erläuterungen</b> .....	7
3.4.2 Gebläse .....	2		
3.4.3 Lufttemperatur in der Kammer, Druckverhältnisse .....	2		

## 1 Anwendungsbereich

Diese Norm beschreibt das beim Eignungsnachweis für Rauchschtüren nach DIN 18 095 Teil 1 anzuwendende Prüfverfahren für die Dauerfunktionstüchtigkeit und für die Dichtheit bei Umgebungstemperatur und bei erhöhter Temperatur.

## 2 Begriffe

### 2.1 Leckrate $Q_d$ <sup>1)</sup>

Definition siehe DIN 18 095 Teil 1/10.88, Abschnitt 2.5. Die Leckrate wird ermittelt aus  $Q_d = Q_t - Q_a$ .

### 2.2 Leckrate $Q_a$ <sup>1)</sup>

Leckrate der Prüfeinrichtung (Kammer) ohne Probekörper bei abgedichteter Prüföffnung, umgerechnet nach Gleichung (1) oder Gleichung (2) auf den Zustand  $(T_0, p_0)$ , siehe Abschnitt 4.1.

### 2.3 Leckrate $Q_t$ <sup>1)</sup>

Gesamtleckrate des Probekörpers einschließlich der Prüfeinrichtung, umgerechnet nach Gleichung (1) oder Gleichung (2) auf den Zustand  $(T_0, p_0)$ , siehe Abschnitt 4.1.

### 2.4 Druckdifferenz $\Delta p$

Die Druckdifferenz  $\Delta p$  ist die Differenz des Luftdruckes zwischen beiden Seiten des eingebauten Probekörpers.

$\Delta p > 0$ , also positiv, bedeutet: Überdruck in der Kammer;  
 $\Delta p < 0$ , also negativ, bedeutet: Unterdruck in der Kammer.

### 2.5 Umgebungstemperatur<sup>2)</sup>

(en: ambient temperature)

Die Umgebungstemperatur ist für das nachfolgend beschriebene Prüfverfahren eine Lufttemperatur von  $25\text{ °C} \pm 15\text{ K}$ .

### 2.6 Erhöhte Temperatur<sup>2)</sup>

(en: medium temperature)

Erhöhte Temperatur ist für das nachfolgend beschriebene Prüfverfahren eine Lufttemperatur von  $200\text{ °C} \pm 20\text{ K}$ .

1) Die Indizes bedeuten:

d von en: door (Tür)

a von en: apparatus (Prüfeinrichtung, Kammer)

t von en: total (Gesamt; Tür und Kammer)

2) Siehe DIN 18 095 Teil 1/10.88, Erläuterungen Ziffer 3; siehe auch ISO 5925/1-1981 und ISO/DP 5925/2-1987

Fortsetzung Seite 2 bis 8